



Fresadora de carga frontal compacta para múltiples trabajos de fresado.

Fresadora en frío

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi



Fresadora de carga frontal compacta para múltiples trabajos de fresado





La fresadora de carga frontal de la categoría de un metro destaca por un alto nivel de potencia y flexibilidad con una anchura de trabajo de 1,0 m, 1,2 m o 1,3 m.

Sus dimensiones compactas y un peso de la máquina optimizado predestinan a la fresadora en frío para múltiples aplicaciones en obras.

Gracias a la unidad de fresado dispuesta detrás a la derecha, la máquina puede aproximarse a los límites directamente con la parte trasera y p. ej. realizar trabajos de fresado de conexión.

Para una carga de material óptima, es posible ajustar de forma flexible el ángulo de giro especialmente grande y la velocidad de la fresadora de carga frontal.

El moderno control de máquina con el sistema de nivelación **LEVEL PRO PLUS** y el concepto de manejo intuitivo permiten trabajar eficientemente con un solo operario.

Resumen de los aspectos más destacados de la fresadora en frío

04
05

1 | SISTEMA DE NIVELACIÓN LEVEL PRO *PLUS* PRECISO E INTUITIVO

- > Manejo sencillo e intuitivo
- > Completamente integrado en el control de máquina
- > Muchas nuevas funciones adicionales y automáticas
- > Medición de la profundidad de fresado mediante sensores de medición de desplazamiento dispuestos en los cilindros hidráulicos de los protegecantos

2 | REPOSABRAZOS MULTIFUNCIONAL MUY EFICIENTE

- > Apoyabrazos multifuncional ergonómico con display de mando a color
- > Regulación adicional de la altura de la máquina en el apoyabrazos multifuncional
- > Visualización de la posición del rascador en el display de mando
- > Visualización de los datos de trabajo en el display de mando
- > Botones de favoritos programables a voluntad

3 | CONCEPTO DE VISIBILIDAD INMEJORABLE

- > Perfecta visibilidad hacia adelante gracias a la anchura reducida del lado derecho del chasis
- > Visibilidad muy mejorada gracias al puesto del maquinista desplazable lateralmente
- > Sistema de cámaras de alta calidad para abarcar con la vista las zonas de trabajo importantes

4 | COMODIDAD Y ERGONOMÍA EN EL PUESTO DEL MAQUINISTA

- > Asiento cómodo del conductor de diseño ergonómico con calefacción incluida
- > Ascenso cómodo con la «luz de Welcome-and-Go-home»
- > Elementos protectores contra el viento y la intemperie en el puesto de mando

5 | GIRO RÁPIDO HACIA ADENTRO DEL TREN DE RODAJE TRASERO DERECHO

- > Giro hacia adentro rápido y automático de la rueda trasera derecha del tren de rodaje sin hacer descender el tambor de fresado
- > Cojinete de deslizamiento robusto
- > Una tercera posición adicional del tren de rodaje permite colocar la máquina con facilidad y con gran precisión en la vía de fresado derecha contigua

6 | MANIOBRAS RÁPIDAS Y PRECISAS

- > Ángulo de giro grande para radios de viraje pequeños.
- > Función automática de dirección simultánea del tren de rodaje trasero derecho.
- > Dirección sumamente precisa mediante la dirección de precisión dispuesta en el reposabrazos multifuncional
- > Regulación de la altura adicional en pasos de 1 mm o 5 mm
- > Indicación de parada y marcha para el conductor del camión



9 | ENORME PRODUCTIVIDAD GRACIAS A LA POTENTE MOTORIZACIÓN

- > Variantes de motor para la normativa de emisión de gases de escape EU Stage 3a / US EPA Tier 3 o para la estricta normativa de emisión de gases de escape EU Stage 5
- > Enorme potencia de motor con un par de giro máximo.
- > Unidad hidráulica accionada con batería y con funciones adicionales
- > Tres velocidades de giro diferentes del tambor de fresado
- > Inyección de agua con control automático en la unidad de fresado

10 | ALTA TRACCIÓN CON UN PESO IDEAL

- > Sistema automático de colocación de la máquina con sensores de descarga
- > Cantidad considerablemente reducida de operaciones de manejo, gracias a las funciones automáticas WIDRIVE que ofrecen la posibilidad de trabajar con un solo operario.
- > Dimensiones compactas y un peso ligero para unas condiciones de transporte ideales.

8 |

7 |

GRAN RENDIMIENTO DE FRESADO EN CADA APLICACIÓN

- > Cambio rápido de picas con dispositivo de giro del tambor de fresado y extractor de picas hidráulico
- > Protegacantos de elevación por medios hidráulicos con posición flotante proactiva para la elevación automática en subsuelos de material suelto
- > Elevación automática del rascador mediante sensor de sobrecarga
- > Sistema de portapicas intercambiables HT22 altamente resistente al desgaste de serie
- > Opción completa de FCS con tambores de fresado fácilmente intercambiables

8 |

ALTO RENDIMIENTO Y FLEXIBILIDAD DURANTE LA CARGA

- > Ángulo de giro de la cinta grande, de 60° a derecha e izquierda
- > Giro de la cinta a dos velocidades para una carga de material precisa
- > Equipo de aspiración VCS con canal de aspiración mejorado para trabajos mínimos de limpieza.
- > Cinta hidráulica plegable para el plegado rápido en la obra
- > Acoplamiento de cambio rápido para montar y desmontar la cinta de descarga con toda facilidad

Aspectos destacados en cuanto al manejo





LA ERGONOMÍA EN EL CENTRO DE ATENCIÓN

Para un trabajo ergonómico y relajado. Y sin perder nunca la visión de conjunto. Con la fresadora compacta es lo más natural del mundo. Los instrumentos de mando, dispuestos de forma intuitiva y ergonómica, proporcionan toda la información relevante para el usuario de un solo vistazo. Los sistemas innovadores de asistencia de WIRTGEN llevan a cabo las órdenes del operario con suma precisión. Sencillo manejo y elevada productividad, todo en uno.

Sistema de nivelación

LEVEL PRO *PLUS* preciso e intuitivo

El factor decisivo a la hora de fresar es la eliminación de capas a la profundidad especificada. La tecnología intuitiva de nivelación **LEVEL PRO PLUS** de WIRTGEN garantiza el cumplimiento sumamente preciso de la profundidad de fresado.

MANEJO SENCILLO E INTUITIVO

El sistema de nivelación **LEVEL PRO PLUS**, desarrollado especialmente para fresadoras en frío, se puede operar de forma intuitiva y sencilla a través de un regulador giratorio con una sola mano, escogiendo libremente el diseño del menú. **LEVEL PRO PLUS** destaca por su fresado preciso.

COMPLETAMENTE INTEGRADO

La integración completa del sistema de nivelación **LEVEL PRO PLUS** en el control de máquina permite un grado muy alto de automatización.

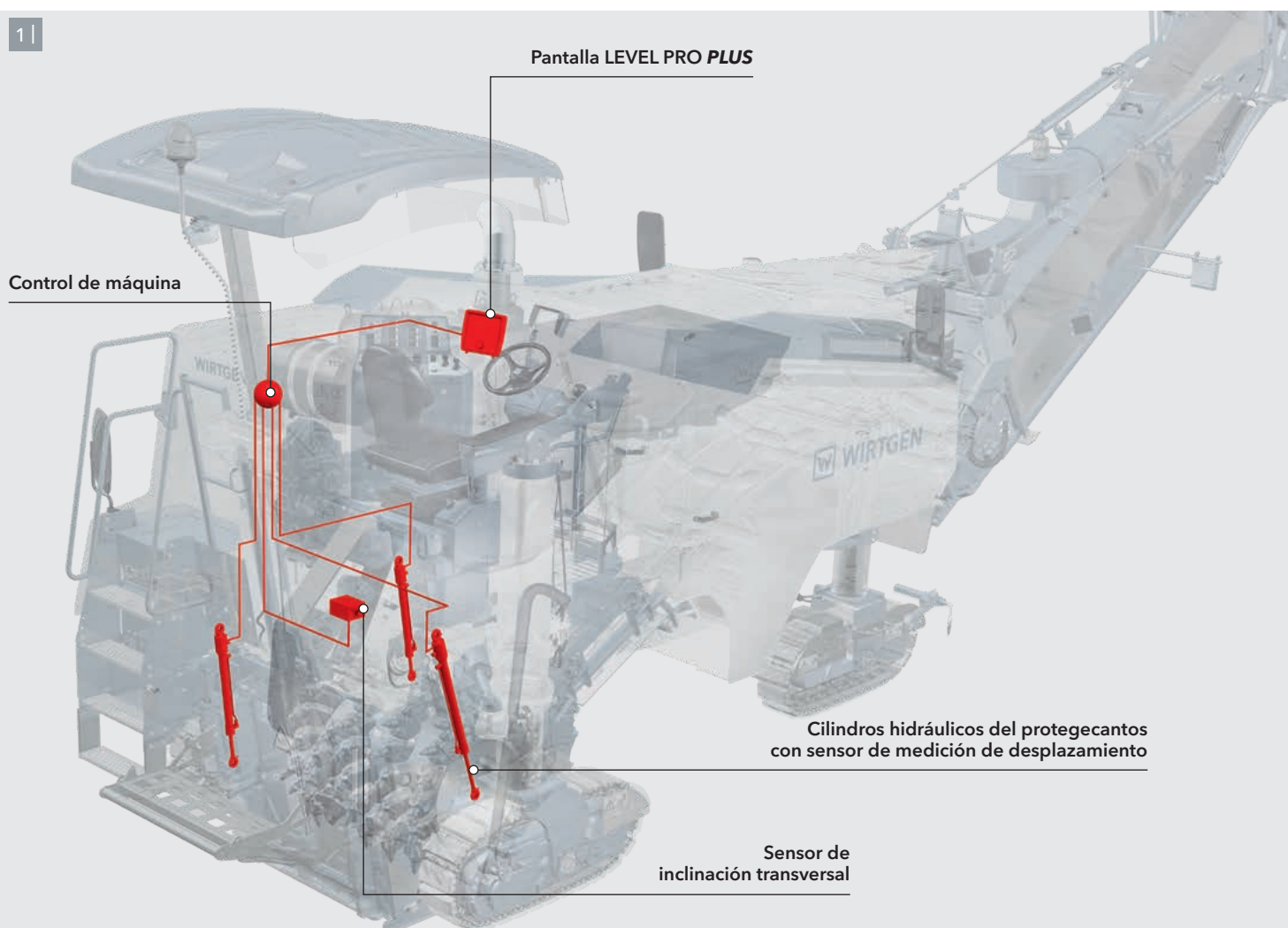
FUNCIONES ADICIONALES Y FUNCIONES AUTOMÁTICAS

El sistema de nivelación **LEVEL PRO PLUS** ofrece muchas funciones automáticas y adicionales que agilizan el trabajo del operador, lo que repercute también en una mayor rapidez de los procesos de trabajo.

SENSORES DE MEDICIÓN DE DESPLAZAMIENTO

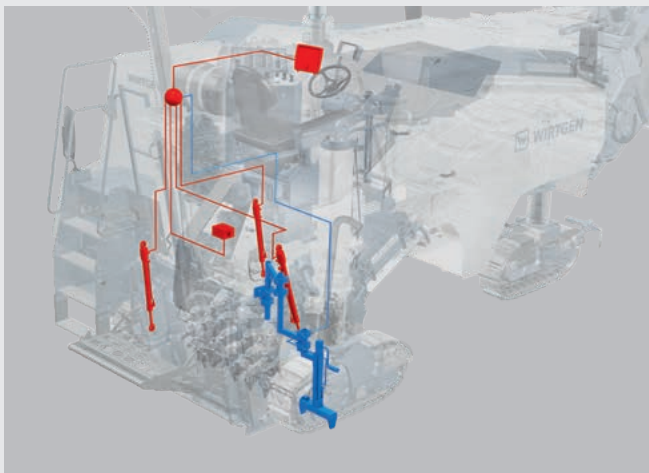
Unos robustos sensores de medición del desplazamiento, integrados en los cilindros hidráulicos de los protegecantos, van palpando la línea de referencia que se visualiza directamente en el display de mando del sistema **LEVEL PRO PLUS** de alta resolución.

1 |

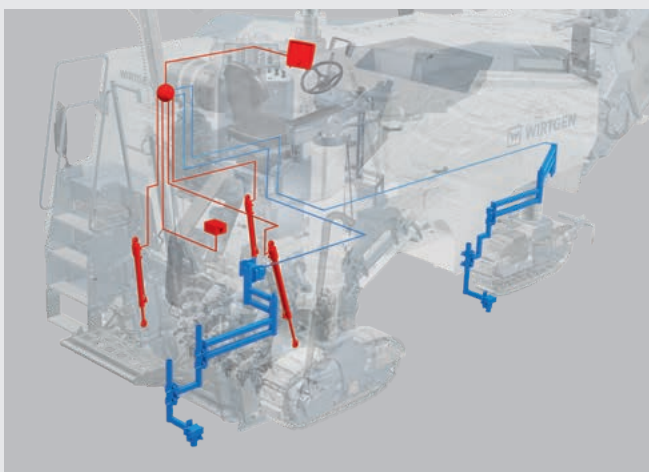


1 | El sistema de nivelación funciona con los más variados sensores.

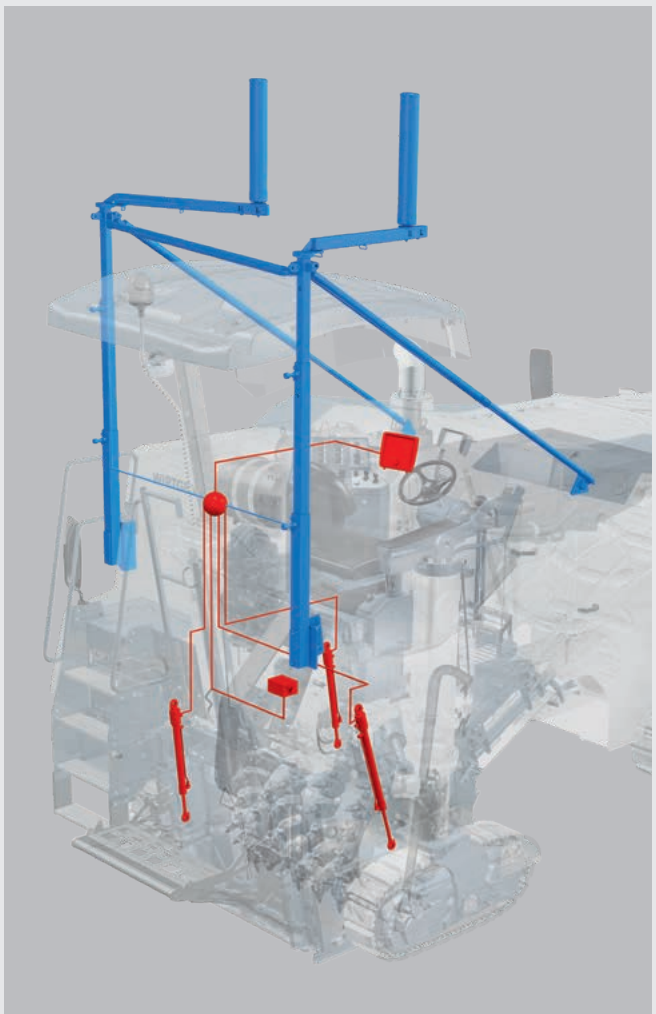
2 | **LEVEL PRO PLUS** es sinónimo de excelente calidad de nivelación a una alta velocidad de trabajo.



Sensor de patín Sonic



Sistema Multiplex con hasta 4 sensores de ultrasonido



Nivelación 3D / nivelación por láser

Reposabrazos multifuncional muy eficiente

10
11

El eficiente reposabrazos multifuncional de la fresadora compacta no solo ayuda a que los procesos sean más rápidos y los resultados mejores, sino que también hace que el operario se sienta más satisfecho.

REPOSABRAZOS MULTIFUNCIONAL DE DISEÑO ERGONÓMICO

El apoyabrazos multifuncional y ajustable de manera individual combina un diseño innovador con una óptima facilidad de manejo. La información importante se visualiza en color en el display de mando. Además, el reposabrazos multifuncional está perfectamente integrado en el concepto de manejo de la flota de fresadoras en frío y permite trabajar inmediatamente de forma productiva.

REGULACIÓN ADICIONAL DE LA ALTURA

La regulación hidráulica proporcional de la altura, incluida función de memoria de la profundidad de fresado,

se realiza cómodamente mediante el reposabrazos multifuncional.

POSICIONAMIENTO DEL RASCADOR

El registro de la posición del rascador se realiza mediante un sensor de medición de desplazamiento y se muestra en el display de mando.

DATOS DE TRABAJO

Es posible visualizar automáticamente, por ejemplo, el peso y el volumen del material fresado, las superficies fresadas o el número de camiones cargados. Con estos datos de trabajo se pueden registrar los rendimientos por jornada.

BOTONES DE FAVORITOS

Hay cuatro botones que se pueden configurar de forma personalizada con veinte funciones diferentes.

1 |



1 | El operario tiene todo bajo control con una sola mano.

2 | El puesto de mando ergonómico con reposabrazos multifuncional incrementa enormemente la productividad de la máquina.



Concepto de visibilidad inmejorable

1 | La posibilidad de abarcar con la vista las zonas de trabajo importantes a través de una cámara supone un aumento del rendimiento y de la calidad.

2 | El puesto del maquinista garantiza una buena visibilidad de la unidad de fresado.

Una buena visibilidad es imprescindible para trabajar de forma segura y realizar procesos que se desarrollan con rapidez. La fresadora compacta destaca por su excelente visibilidad.

VISTA HACIA ADELANTE

El chasis concebido deliberadamente estrecho ofrece vista despejada hacia adelante sobre el canto de fresado.

También es posible abarcar con la vista la zona que se encuentra delante de la unidad de fresado.

PUESTO DEL MAQUINISTA DESPLAZABLE

El puesto del maquinista, desplazable hidráulicamente 200 mm hacia afuera, permite una visibilidad perfecta sobre la unidad de fresado y sobre el tren de rodaje delantero derecho.

SISTEMA DE CÁMARAS DE ALTA CALIDAD

El sistema de cámaras está compuesto de dos o tres cámaras y de un monitor muy resistente. El monitor muestra imágenes de alta resolución de la carga, del protegecantos derecho y de la zona detrás de la máquina.



Comodidad y ergonomía en el puesto del maquinista

El amplio equipamiento, las posibilidades individuales de ajuste y las funciones que agilizan el trabajo del operario ofrecen una gran comodidad, lo que se traduce en una alta productividad.

ASIENTO DEL CONDUCTOR CONFORTABLE

El asiento cómodo, giratorio y ergonómico del conductor con calefacción permite que el operario trabaje de manera relajada. Además, mejora la visibilidad hacia los lados y hacia atrás.

LUZ DE WELCOME-AND-GO-HOME

El dispositivo de acceso y el puesto del maquinista se iluminan en el momento de subir y bajar de la máquina. Al puesto del maquinista se accede con toda facilidad desde la parte posterior de la máquina.

TECHO PROTECTOR

Unos elementos adicionales de protección contra el viento y la intemperie, dispuestos en el puesto de mando, protegen de la lluvia y el viento.

1 | Los altos estándares de comodidad permiten trabajar de forma productiva y sin fatiga.

11





Aspectos destacados en cuanto a la conducción y a la dirección



LA MÁQUINA SE SIENTE EN CASA EN LUGARES ESTRECHOS

La falta de espacio, los obstáculos o los elementos incorporados fijos en la carretera son dificultades cotidianas en las obras. Por eso es necesario estar prevenido. La fresadora compacta cuenta con el respaldo de funciones inteligentes para llegar a la meta sin perder tiempo. Más maniobrabilidad, más control, más velocidad. Para una mayor productividad.

Giro rápido hacia adentro del tren de rodaje trasero derecho

El tren de rodaje trasero derecho, girado hacia adentro, permite fresar con precisión a lo largo de obstáculos como bordillos o muros.

GIRO AUTOMÁTICO HACIA DENTRO

Para fresar a lo largo de bordillos u otros obstáculos, es posible girar hidráulicamente el tren de rodaje trasero derecho desde el puesto del maquinista, de manera que quede frente al tambor de fresado, sin necesidad de hacer descender el tambor de fresado. Este proceso se realiza extremadamente rápido, en 30 segundos. Además, como el tambor de fresado no tiene más contacto con el suelo durante el giro, queda descartada la posibilidad de que las picas o la superficie sufran daños.

FIRME SISTEMA DE BLOQUEO

La unión segura y fija del tren de rodaje trasero derecho al chasis en la posición final reduce el desgaste e incrementa la precisión.

COJINETE DE DESLIZAMIENTO ROBUSTO

Con el cojinete de deslizamiento robusto y resistente al desgaste se logra un juego mínimo en la cinemática y con ello, resultados de fresado precisos y uniformes.

TERCERA POSICIÓN DE TREN DE RODAJE

De forma adicional, se ha previsto una tercera posición de tren de rodaje «Afuera» muy innovadora. Esta posición ofrece al operario no solo una buena visibilidad sobre el protegacantos derecho, sino que le permite colocar la máquina de forma rápida y precisa junto a la vía de fresado derecha contigua.



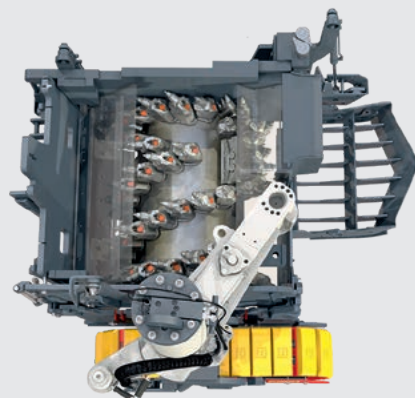
1 | La fresadora en frío domina el fresado sencillo y preciso a lo largo de obstáculos como bordillos o muros.

2 | El tren de rodaje trasero derecho ofrece tres posiciones fijas.

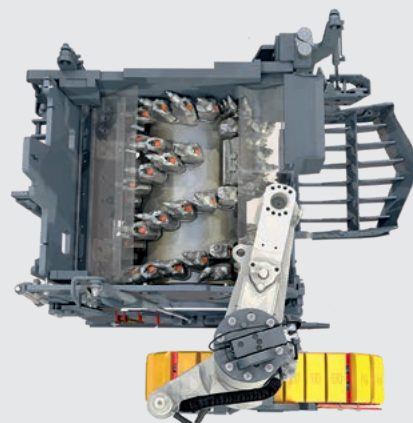
3 | En la posición «Afuera», el «radio exterior» del tren de rodaje trasero derecho se encuentra dentro del círculo del corte de la vía de fresado previamente creada.

4 | Esto permite la colocación sencilla junto a la vía de fresado adyacente sin perder la alineación del fresado.

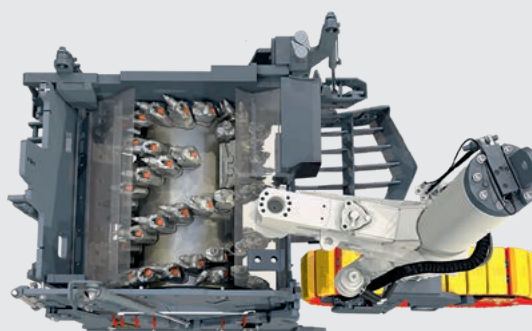
2 |



Tren de rodaje en «Posición básica».



Tren de rodaje en posición «Afuera».

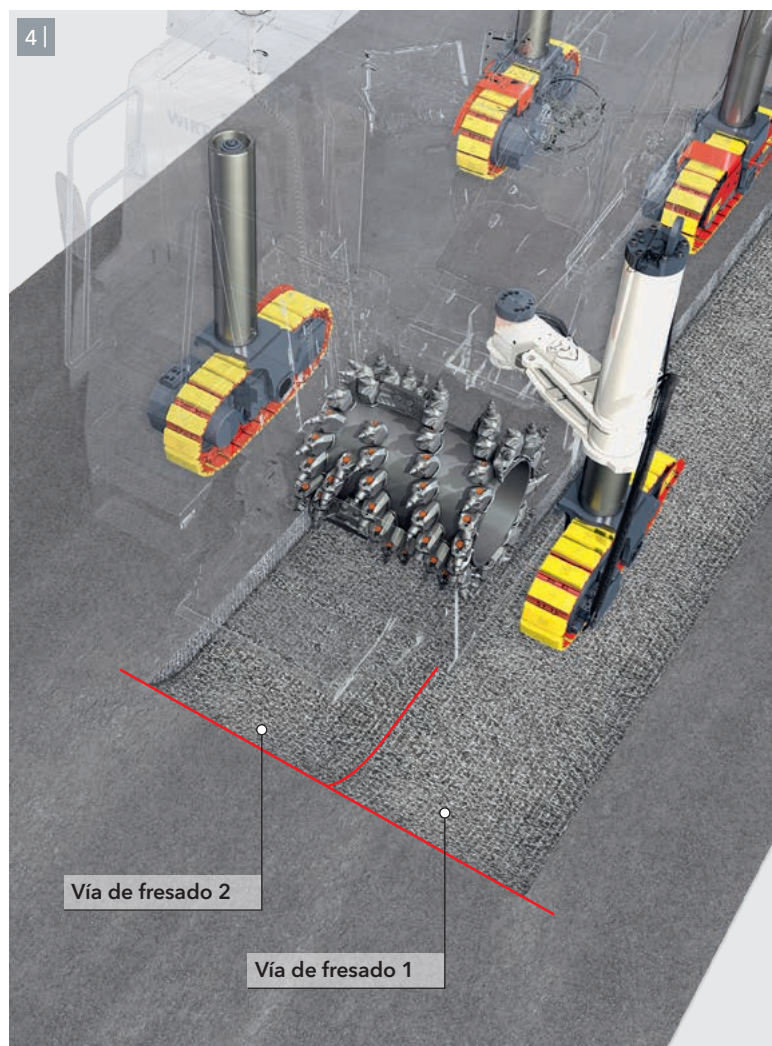


Tren de rodaje en posición «Retraído».

3 |



4 |



Maniobras rápidas y precisas

Las innovaciones al conducir y dirigir incrementan la eficiencia durante el trabajo cotidiano en la obra. Gracias a sus dimensiones compactas y a su maniobrabilidad, la fresadora compacta llega rápidamente de una obra a otra.

ÁNGULO DE GIRO GRANDE

El ángulo de giro grande a la izquierda y a la derecha garantiza radios de viraje pequeños y, por ende, maniobras rápidas incluso en lugares estrechos.

FUNCIÓN DE DIRECCIÓN AUTOMÁTICA

La función automática de dirección simultánea del tren de rodaje trasero derecho en posición plegada no solo hace de la fresadora en frío una máquina extremadamente ágil, sino que también reduce al mínimo el desgaste de la placa de base.

DIRECCIÓN DE PRECISIÓN

El sistema hidráulico de dirección sumamente sensible permite la dirección precisa y suave incluso mediante un botón dispuesto en el reposabrazos multifuncional derecho.

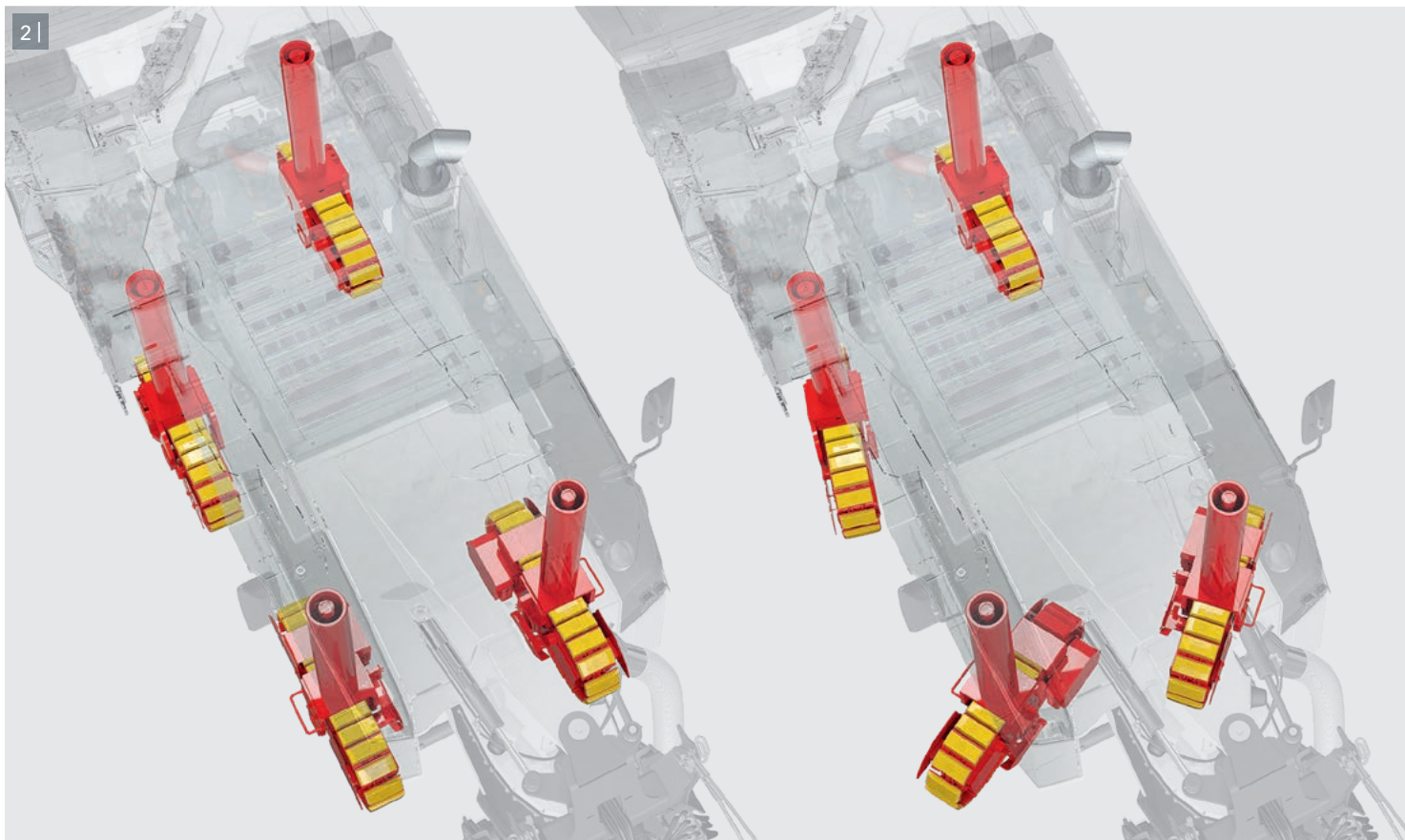
REGULACIÓN DE LA ALTURA POR NIVELES

La función adicional de regulación de la altura, integrada en la consola de mando izquierda, permite ajustar la profundidad de fresado con suma precisión en pasos de 1 mm o 5 mm.

INDICADOR DE «STOP-AND-GO»

El semáforo de parada y marcha desplegable hidráulicamente permite la comunicación visual silenciosa con el conductor del camión que marcha delante.





1 | El enorme ángulo de giro agiliza el trabajo en obras estrechas.

2 | La función automática de dirección simultánea del tren de rodaje trasero derecho en posición plegada y el ángulo de giro grande delantero ofrecen una enorme maniobrabilidad.

Aspectos destacados en cuanto al fresado y a la carga

LA FORMA MÁS EFECTIVA DE FRESAR

Innovadora tecnología de corte de WIRTGEN. Continuo perfeccionamiento. Enfocada a un solo objetivo. El incremento de la potencia y la rentabilidad. Por ejemplo, en la unidad de fresado de la fresadora compacta. Fabricada con materiales de alta calidad y con diseño y funcionalidad optimizados. Resistente al desgaste, robusta y duradera. Benefíciense de la forma más eficaz de fresar.



Gran rendimiento de fresado en cada aplicación

La unidad de fresado dispone de una gran cantidad de innovaciones muy valiosas, por ejemplo la posibilidad de fresar a una profundidad de hasta 330 mm.

CAMBIO DE PICAS RÁPIDO

El dispositivo de giro del tambor de fresado accionado hidráulicamente y el extractor de picas facilitan el cambio de picas incluso con el motor apagado.

PROTEGECANTOS DE ELEVACIÓN HIDRÁULICA CON POSICIÓN FLOTANTE PROACTIVA

Unos sensores de sobrecarga dispuestos en los protegecantos izquierdo y derecho provocan una breve elevación del protegecantos para evitar que se hunda en subsuelos blandos. Los segmentos de protección contra el desgaste soldados prolongan aún más la durabilidad del protegecantos.

ELEVACIÓN AUTOMÁTICA DEL RASCADOR

Unos sensores de sobrecarga protegen la unidad de fresado frente a posibles daños. Activan una breve elevación del rascador, por ejemplo para evadir obstáculos o irregularidades.

SISTEMA DE PORTAPICAS INTERCAMBIABLES HT22

El sistema de portapicas intercambiables **HT22** altamente resistente al desgaste (de serie) reduce las interrupciones del trabajo e incrementa la vida útil de todo el tambor de fresado.

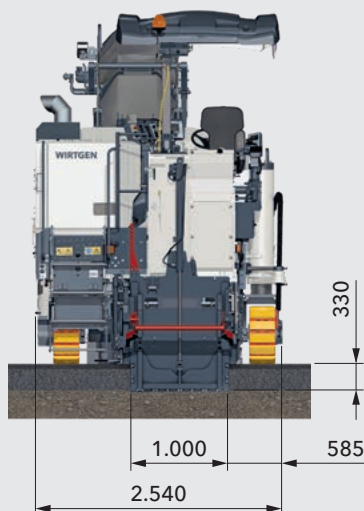


DETALLES DEL SISTEMA DE PORTAPICAS INTERCAMBIABLES HT22

- 1 | Estampado de centraje innovador en la superficie de apoyo para la pica en combinación con las picas de mango cilíndrico de la **GENERATION X²** para conseguir desde el principio la máxima durabilidad de los portapicas
- 2 | Las superficies de contacto entre las piezas superior e inferior considerablemente mayores, más robustas y con centraje automático garantizan una mayor durabilidad de los tambores de fresado
- 3 | Mayor volumen de desgaste en la zona de los hombros para una mejor protección de la pieza inferior del portapicas al fresar materiales abrasivos
- 4 | Menor inversión en mantenimiento gracias a los intervalos más prolongados de control del momento de giro en los tornillos de los portapicas intercambiables (cada 500 horas).
- 5 | Geometría de mango optimizada con un tratamiento térmico mejorado adicionalmente para soportar las cargas máximas
- 6 | El tapón protector evita el ensuciamiento de la cabeza del tornillo
- 7 | Tornillo de fijación robusto
- 8 | Junta entre las piezas superior e inferior para el montaje y desmontaje sencillos de la pieza superior
- 9 | Protección óptima de la pieza inferior gracias al recubrimiento completo de la pieza superior
- 10 | Superficie de contacto grande entre la pieza superior y la pieza inferior para una vida útil más larga de la pieza inferior
- 11 | Unión soldada optimizada con mayor resistencia y buena flexibilidad para el giro perfecto de las picas



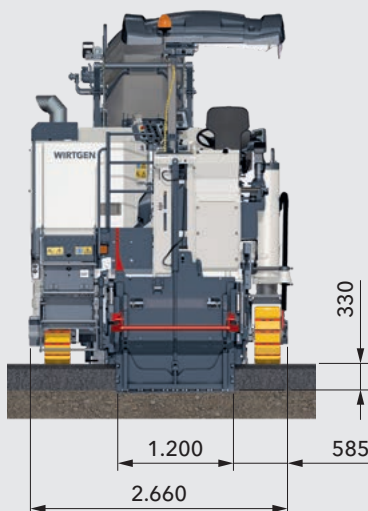
Dimensiones en mm:



W 100 CF / W 100 CFi
con grupo de 1,0 m



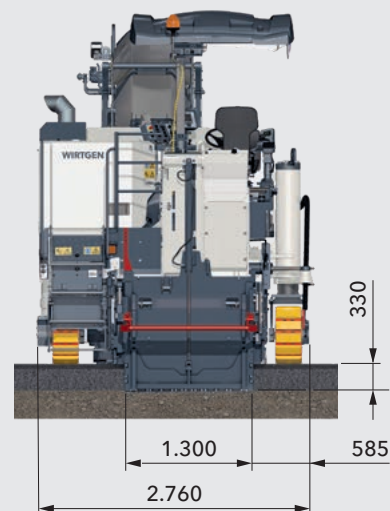
Tambor de fresa estándar
Anchura de fresa: 1.000 mm
Profundidad de fresa: 0-330 mm
Distancia entre líneas: 15 mm



W 120 CF / W 120 CFi
con grupo de 1,2 m



Tambor de fresa estándar
Anchura de fresa: 1.200 mm
Profundidad de fresa: 0-330 mm
Distancia entre líneas: 15 mm



W 130 CF / W 130 CFi
con grupo de 1,3 m



Tambor de fresa estándar
Anchura de fresa: 1.300 mm
Profundidad de fresa: 0-330 mm
Distancia entre líneas: 15 mm

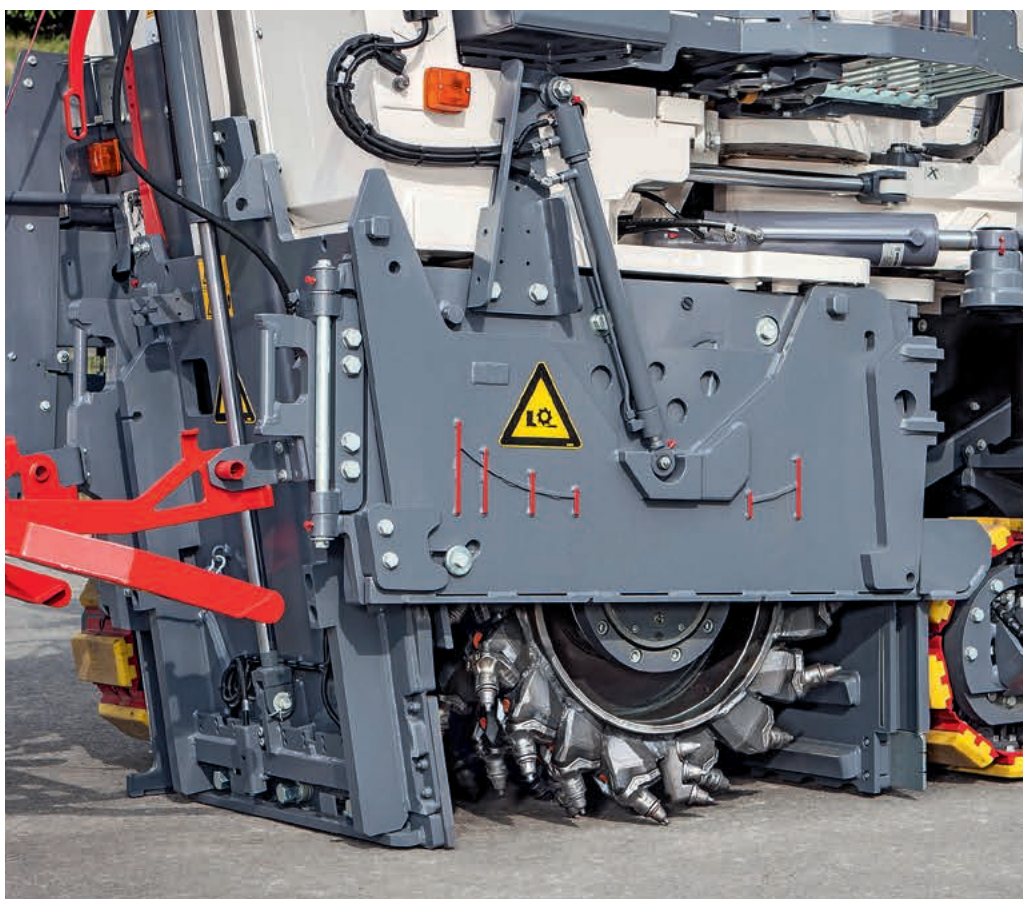
OPCIÓN COMPLETA DE FCS

Hay disponibles diferentes tambores de fresa a modo de opción completa de FCS. El cambio de los tambores de fresa se hace rápido gracias a la puerta lateral derecha de apertura sencilla. El carro de montaje acelera el procedimiento de forma adicional.

450 MM DE ELEVACIÓN

PROTEGECANTOS A LA DERECHA

A fin de fresar a ras, es posible elevar el protegecantos hasta una altura de 450 mm. De esta manera, al tratarse de profundidades grandes de trabajo, por ejemplo, en el caso de un bordillo, puede utilizarse como referencia de la altura con toda facilidad.



Alto rendimiento y flexibilidad durante la carga

El material fresado se transporta con máximo rendimiento y una enorme flexibilidad para así realizar el proceso de fresado sin dificultades.

ÁNGULO DE GIRO DE LA CINTA GRANDE

Unos ángulos de giro de la cinta grandes, de 60° hacia ambos lados, respectivamente, permiten la carga de material incluso en situaciones difíciles, por ejemplo en zonas de cruce o en callejones sin salida.

GIRO DE LA CINTA A DOS VELOCIDADES

La cinta de descarga gira tanto lentamente para permitir una carga precisa del material como rápidamente, optimizando así el proceso completo de fresado.

SISTEMA DE ASPIRACIÓN VCS

El VCS garantiza una calidad del aire y condiciones de visibilidad mejores tanto para el operario desde tierra

como para el personal de tierra. El canal de aspiración, de diseño optimizado, reduce, además, los trabajos de limpieza.

CINTA PLEGABLE HIDRÁULICA

La cinta plegable hidráulica garantiza el plegado rápido de la cinta de descarga en cualquier situación de obra y el transporte sencillo.

ACOPLAMIENTO DE CAMBIO RÁPIDO

El acoplamiento de cambio rápido garantiza el empalme sencillo de las conexiones hidráulicas durante el montaje o desmontaje de la cinta de descarga.

GRAN ANCHURA DE LA CORREA Y ALTURA ELEVADA DE LOS TACOS

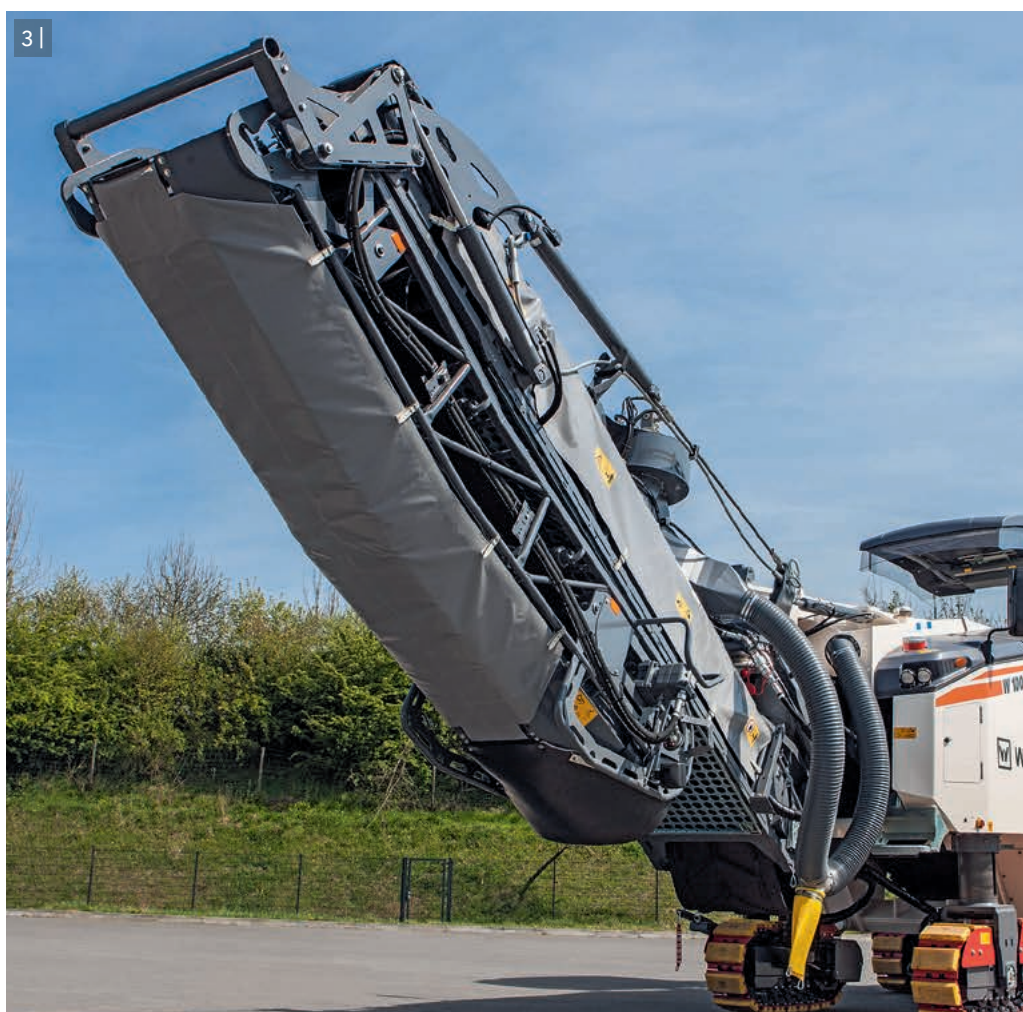
La gran anchura de la correa y la altura elevada de los tacos garantizan una excelente capacidad de transporte.



1 | El gran ángulo de giro de la cinta a ambos lados de la máquina permite una carga de material flexible.

2 | El acoplamiento de cambio rápido acelera el montaje y desmontaje de la cinta de descarga.

3 | La cinta plegable reduce la longitud de transporte de la máquina.



Aspectos destacados en cuanto al rendimiento y a la productividad





ESTRATEGIA PRODUCTIVA

Es cierto, la potencia es importante. Tan importante como la rentabilidad. Por esta razón, las máquinas W 100 CF / W 100 CFi / W 120 CF / W 120 CFi / W 130 CF / W 130 CFi cuentan con tecnologías de probada eficacia y soluciones eficientes. El efecto: productividad sobresaliente en la categoría de un metro. Pero también el balance medioambiental es convincente. La reducción de las emisiones protege al operario y al medio ambiente. Productividad a medida.

Enorme productividad gracias a la potente motorización

28
29

En comparación con el modelo anterior, la fresadora compacta permite obtener hasta un 15 % más de rendimiento de fresado. Las prácticas funciones de la máquina incrementan aún más la productividad.

DOS VARIANTES DE MOTOR

La técnica de motor de las máquinas W 100 CF / W 120 CF / W 130 CF cumple las normas de gases de escape hasta EU Stage 3a / US EPA Tier 3.

La W 100 CFi / W 120 CFi / W 130 CFi cumple las estrictas exigencias de la normativa de emisión de gases de escape EU Stage 5.

ENORME POTENCIA DEL MOTOR

El motor diésel moderno ofrece una potencia considerable con un momento de giro máximo. Esto garantiza un trabajo rápido y productivo, incluso a la profundidad de fresado máxima.

UNIDAD HIDRÁULICA

La unidad del sistema electrohidráulico ampliada para funciones como el dispositivo de giro del tambor de fresado, el extractor de picas con el motor apagado o funciones de emergencia aumenta la flexibilidad de la máquina en la obra.

TRES VELOCIDADES DIFERENTES DE GIRO DEL TAMBOR DE FRESADO

Las tres velocidades diferentes de giro del tambor de fresado permiten un enorme rendimiento de fresado en un amplio campo de aplicaciones.

INYECCIÓN DE AGUA AUTOMÁTICA

Conforme aumenta la carga del motor, se incrementa automáticamente la cantidad de agua inyectada para la refrigeración de las picas. Asimismo, también se puede hacer un ajuste eléctrico del consumo del agua directamente desde el puesto del maquinista.

11

Tratamiento posterior de los gases de escape para W 100 CFi, W 120 CFi, W 130 CFi

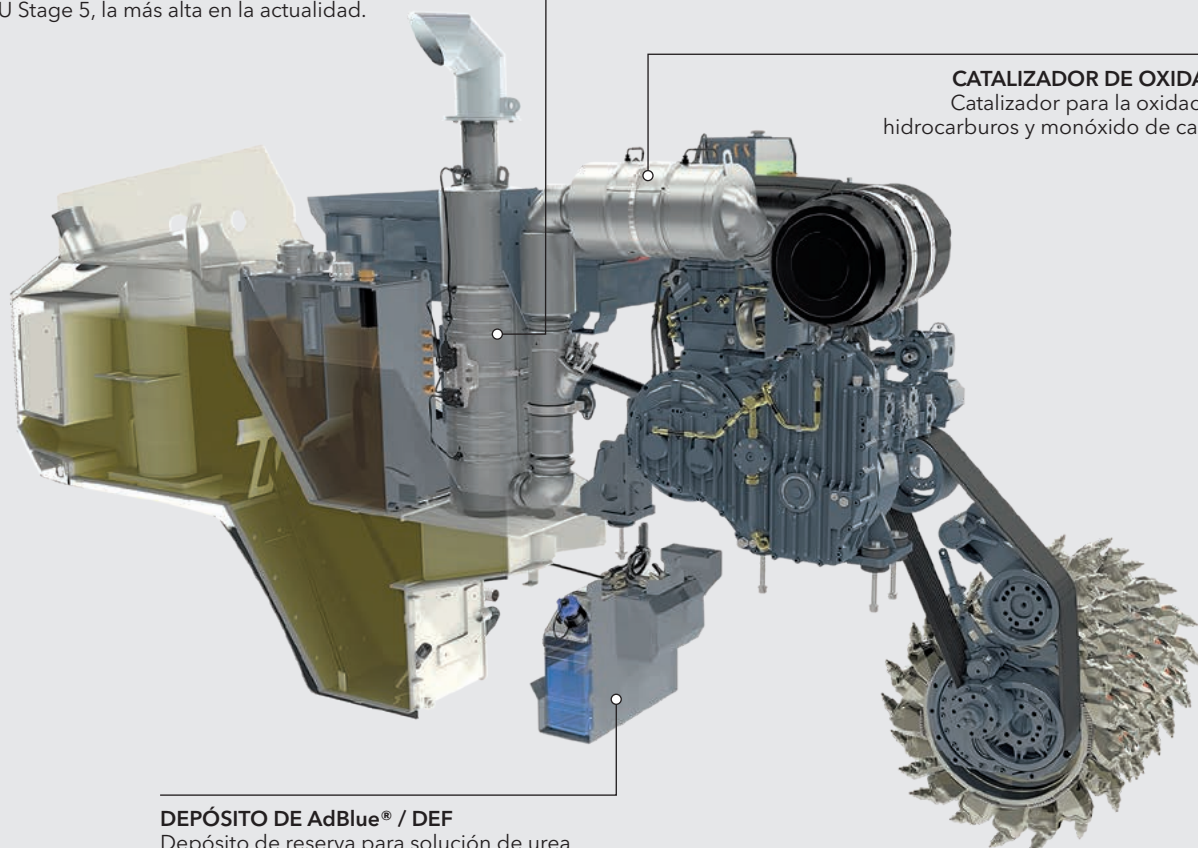
El motor diésel cumple los requisitos estrictos de la normativa de emisión de gases de escape de fase EU Stage 5, la más alta en la actualidad.

CATALIZADOR SCR

Catalizador SCR para la reducción de óxidos nítricos añadiendo una solución de urea especial.

CATALIZADOR DE OXIDACIÓN

Catalizador para la oxidación de hidrocarburos y monóxido de carbono.



DEPÓSITO DE AdBlue® / DEF

Depósito de reserva para solución de urea con orificio de llenado fácilmente accesible.

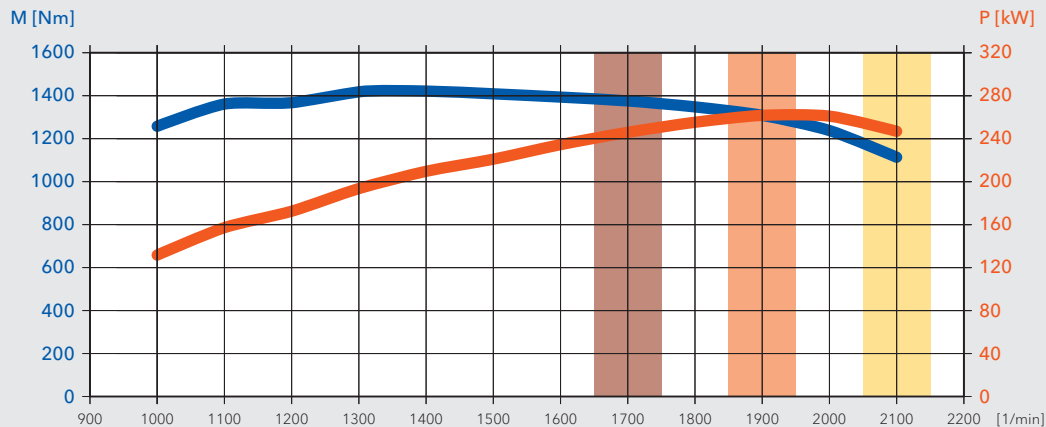
1 | Con el fin de depurar los gases de escape de manera eficaz, el motor de las máquinas W 100 CFi, W 120 CFi y W 130 CFi viene dotado de un catalizador de oxidación y de un catalizador SCR.

2 | Mantenimiento sencillo de la máquina gracias a la excelente accesibilidad de sus componentes.

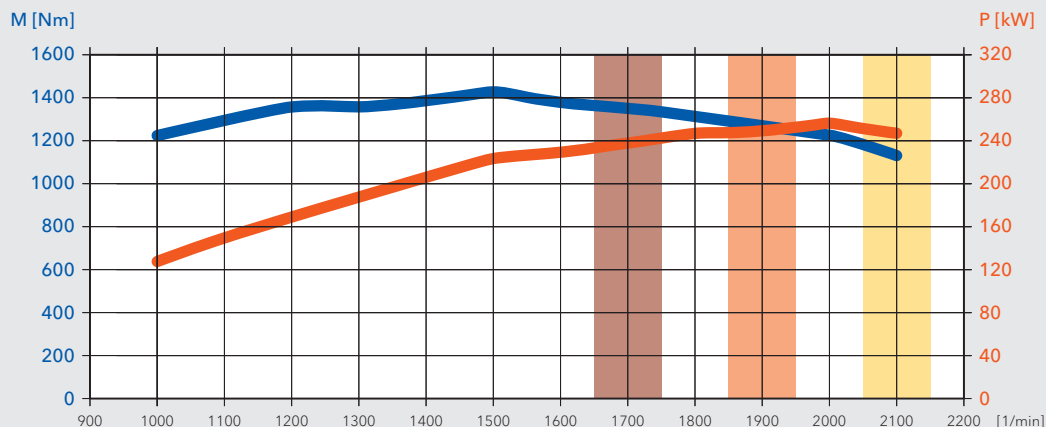
3 | El elevado aumento del momento de giro incrementa el rendimiento de fresado.



3 | CURVAS CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR DE LA W 100 CF / W 120 CF / W 130 CF (EU STAGE 3a / US EPA TIER 3)



CURVAS CARACTERÍSTICAS DE MOTOR W 100 CFi / W 120 CFi / W 130 CFi (EU STAGE 5)



— Potencia del motor
 Régimen del motor = 1700 rpm
 Régimen del motor = 1900 rpm
— Momento de giro
 Régimen del motor = 2100 rpm

Alta tracción con un peso ideal

1 | Gracias a la elevada tracción, los trabajos de fresado difíciles se convierten en una tarea sencillísima.

2 | La fresadora compacta permite un transporte sin rodeos.

El tambor de fresado está dispuesto cerca del centro de gravedad de la fresadora compacta, lo que garantiza una máxima tracción. La W 130 CF / W 130 CFi incluso se puede transportar sin necesidad de permisos especiales, lo que constituye una gran ventaja a la hora de realizar trabajos de fresado de forma flexible y rápida.

SISTEMA AUTOMÁTICO DE COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA

El sistema automático de colocación de la máquina evita mediante sensores de descarga una elevación involuntaria de los trenes de rodaje traseros.

FUNCIONES AUTOMÁTICAS WIDRIVE

El control de máquina WIDRIVE, con muchas funciones automáticas, facilita el trabajo diario del operario. Por su reducido consumo de combustible y su mayor capacidad de rendimiento diario, WIDRIVE es, además, un sistema muy beneficioso.

DIMENSIONES COMPACTAS Y PESO REDUCIDO

El peso adaptado de la máquina y las dimensiones compactas permiten transportarla con toda facilidad.





Datos técnicos

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Tambor de fresado			
Anchura de fresado	1.000 mm	1.200 mm	1.300 mm
Profundidad de fresado *1	0 – 330 mm		
Diámetro del círculo de corte	980 mm		
Motor			
Fabricante	CUMMINS		
Tipo	QSL 9		
Refrigeración	Agua		
Número de cilindros	6		
Potencia nominal a 2100 rpm	246 kW / 330 HP / 334 CV		
Potencia máxima a 1900 rpm	261 kW / 350 HP / 355 CV		
Cilindrada	8,9 l		
Consumo de combustible con potencia nominal en mezcla de obra	69 l / h 28 l / h		
Nivel de potencia acústica según la norma EN 500-2 Motor puesto del maquinista	≤ 108 dB(A) ≥ 80 dB(A)		
Normativa de emisión de gases de escape	EU Stage 3a / US EPA Tier 3		
Sistema eléctrico			
Alimentación de tensión	24 V		
Capacidad de llenado			
Combustible	610 l		
Aceite hidráulico	130 l		
Agua	1.400 l	1.600 l	1.600 l
Características de conducción			
Velocidad de fresado máx.	0 – 43 m / min (2,6 km / h)		
Velocidad de fresado máx., versión sobre ruedas	0 – 125 m / min (7,5 km / h)		
Velocidad de fresado máx., versión sobre orugas	0 – 97 m / min (5,8 km / h)		
Trenes de rodaje			
Tamaño de neumático delante y detrás (Ø x Al)	660 x 280 mm		
Cadenas de oruga delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.330 x 260 x 550 mm		
Carga del material fresado			
Anchura de correa de la cinta recogedora	650 mm		
Anchura de correa de la cinta de descarga	600 mm		
Capacidad teórica de la cinta de descarga	176 m³/h		

*1 = La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Tambor de fresado			
Anchura de fresado	1.000 mm	1.200 mm	1.300 mm
Profundidad de fresado *1	0 - 330 mm		
Diámetro del círculo de corte	980 mm		
Motor			
Fabricante	CUMMINS		
Tipo	QSL 9		
Refrigeración	Agua		
Número de cilindros	6		
Potencia nominal a 2100 rpm	248 kW / 333 HP / 337 CV		
Potencia máxima a 1900 rpm	257 kW / 345 HP / 350 CV		
Cilindrada	8,9 l		
Consumo de combustible con potencia nominal en mezcla de obra	67 l / h 27 l / h		
Nivel de potencia acústica según la norma EN 500-2 Motor puesto del maquinista	≤ 103 dB(A) ≥ 80 dB(A)		
Normativa de emisión de gases de escape	EU Stage 5		
Sistema eléctrico			
Alimentación de tensión	24 V		
Capacidad de llenado			
Combustible	610 l		
AdBlue® / DEF *2	35 l		
Aceite hidráulico	130 l		
Agua	1.400 l	1.600 l	1.600 l
Características de conducción			
Velocidad de fresado máx.	0 - 43 m / min (2,6 km / h)		
Velocidad de fresado máx., versión sobre ruedas	0 - 125 m / min (7,5 km / h)		
Velocidad de fresado máx., versión sobre orugas	0 - 97 m / min (5,8 km / h)		
Trenes de rodaje			
Tamaño de neumático delante y detrás (Ø x Al)	660 x 280 mm		
Cadenas de oruga delanteras y traseras (long. x anch. x alt.)	1.330 x 260 x 550 mm		
Carga del material fresado			
Anchura de correa de la cinta recogedora	650 mm		
Anchura de correa de la cinta de descarga	600 mm		
Capacidad teórica de la cinta de descarga	176 m³/h		

*1 = La profundidad máxima de fresado puede diferir del valor indicado debido a tolerancias y desgaste

*2 = AdBlue® es una marca registrada de la Asociación Alemana de la Industria Automotriz (VDA) e. V.

Datos técnicos

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi

34
35

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Peso básico de máquina			
Peso sin carga de la máquina sin lubricantes	17.800 kg	18.700 kg	19.100 kg
Peso operativo, CE *1	18.850 kg	19.850 kg	20.250 kg
Peso operativo máximo (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.)	22.700 kg	24.000 kg	24.500 kg
Pesos de los lubricantes			
Agua	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
Combustible (0,83 kg / l)	506 kg		
Peso adicional			
Maquinista y herramientas			
Maquinista	75 kg		
5 cubos de picas	125 kg		
Herramientas de a bordo	30 kg		
Unidades de fresado opcionales en vez de estándar			
Caja del tambor de fresado FB1000 FCS	280 kg	-	-
Caja del tambor de fresado FB1200 FCS	-	330 kg	-
Caja del tambor de fresado FB1300 FCS	-	-	370 kg
Rascador tándem FB1000	180 kg	-	-
Rascador tándem FB1200	-	210 kg	-
Rascador tándem FB1300	-	-	225 kg
Tambores de fresado opcionales, en vez de estándar			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 FCS con 99 picas	-80 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 FCS con 112 picas	-	-80 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 picas	-	-	-80 kg
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 picas	155 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 picas	-	200 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 picas	-	-	225 kg
Tambor de fresado FB1000 HT5 LA6X2 FCS con 340 picas	100 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT5 LA6X2 FCS con 410 picas	-	150 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT5 LA6X2 FCS con 444 picas	-	-	170 kg
Equipamiento adicional opcional			
Trenes de orugas en vez de ruedas	1.400 kg		
Techo protector que se hace descender mediante un sistema hidráulico en lugar de un techo protector estándar	200 kg		
Cinta de descarga corta, 7250 mm de longitud, 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico en vez de estándar	-45 kg		
Sistema de aspiración VCS	125 kg		
Peso adicional con posibilidad de uso variable	400 kg	515 kg	515 kg

*1 = Peso de la máquina, mitad del peso de todos los lubricantes utilizados, herramientas de a bordo, maquinista, sin equipos opcionales

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Peso básico de máquina			
Peso sin carga de la máquina sin lubricantes	17.900 kg	18.800 kg	19.200 kg
Peso de servicio, CE *	19.000 kg	20.000 kg	20.400 kg
Peso operativo máximo (con el depósito de combustible lleno y equipamiento máx.)	22.800 kg	24.050 kg	24.650 kg
Pesos de los lubricantes			
Agua	1.400 kg	1.600 kg	1.600 kg
Combustible (0,83 kg / l)	506 kg		
AdBlue® / DEF *2 (1,1 kg / l)	38,5 kg		
Peso adicional			
Maquinista y herramientas			
Maquinista	75 kg		
5 cubos de picas	125 kg		
Herramientas de a bordo	30 kg		
Unidades de fresado opcionales en vez de estándar			
Caja del tambor de fresado FB1000 FCS	280 kg	-	-
Caja del tambor de fresado FB1200 FCS	-	330 kg	-
Caja del tambor de fresado FB1300 FCS	-	-	370 kg
Rascador tandem FB1000	180 kg	-	-
Rascador tandem FB1200	-	210 kg	-
Rascador tandem FB1300	-	-	225 kg
Tambores de fresado opcionales, en vez de estándar			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 FCS con 99 picas	-80 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 FCS con 112 picas	-	-80 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 picas	-	-	-80 kg
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 picas	155 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 picas	-	200 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 picas	-	-	225 kg
Tambor de fresado FB1000 HT5 LA6X2 FCS con 340 picas	100 kg	-	-
Tambor de fresado FB1200 HT5 LA6X2 FCS con 410 picas	-	150 kg	-
Tambor de fresado FB1300 HT5 LA6X2 FCS con 444 picas	-	-	170 kg
Equipamiento adicional opcional			
Trenes de orugas en vez de ruedas	1.400 kg		
Techo protector que se hace descender mediante un sistema hidráulico en lugar de un techo protector estándar	200 kg		
Cinta de descarga corta, 7250 mm de longitud, 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico en vez de estándar	-45 kg		
Sistema de aspiración VCS	125 kg		
Peso adicional con posibilidad de uso variable	400 kg	515 kg	515 kg

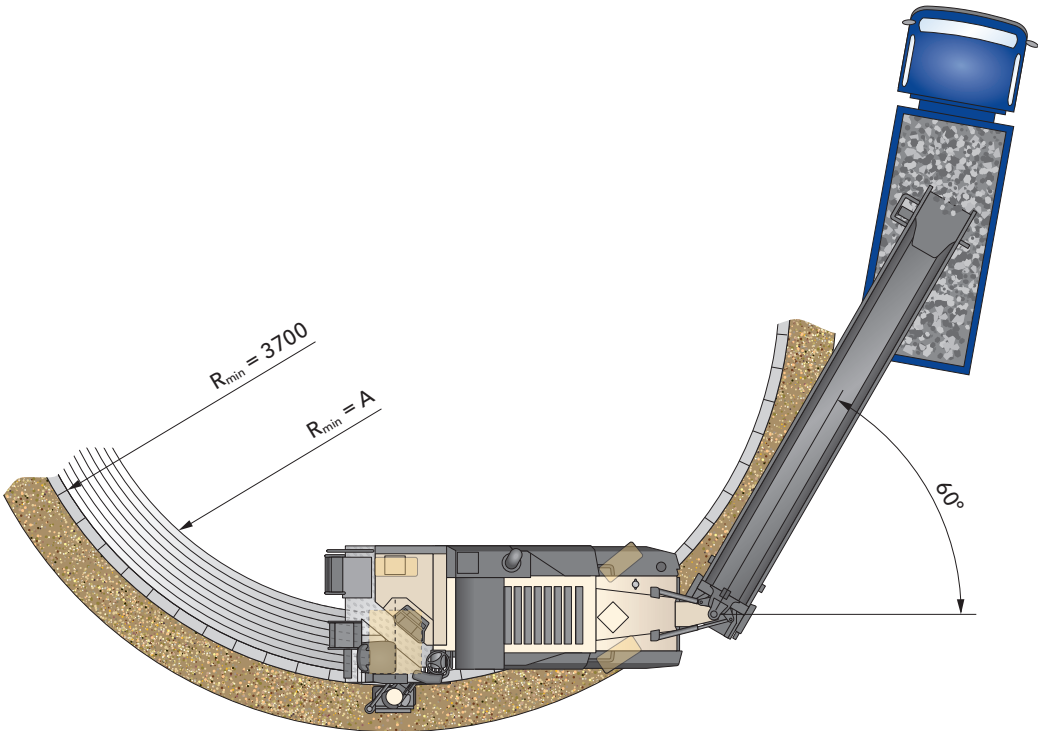
*¹ = Peso de la máquina, mitad del peso de todos los lubricantes utilizados, herramientas de a bordo, maquinista, sin equipos opcionales

*² = AdBlue® es una marca registrada de la Asociación Alemana de la Industria Automotriz (VDA) e. V.

** = En relación con el peso operativo, CE, con cinta desplegada

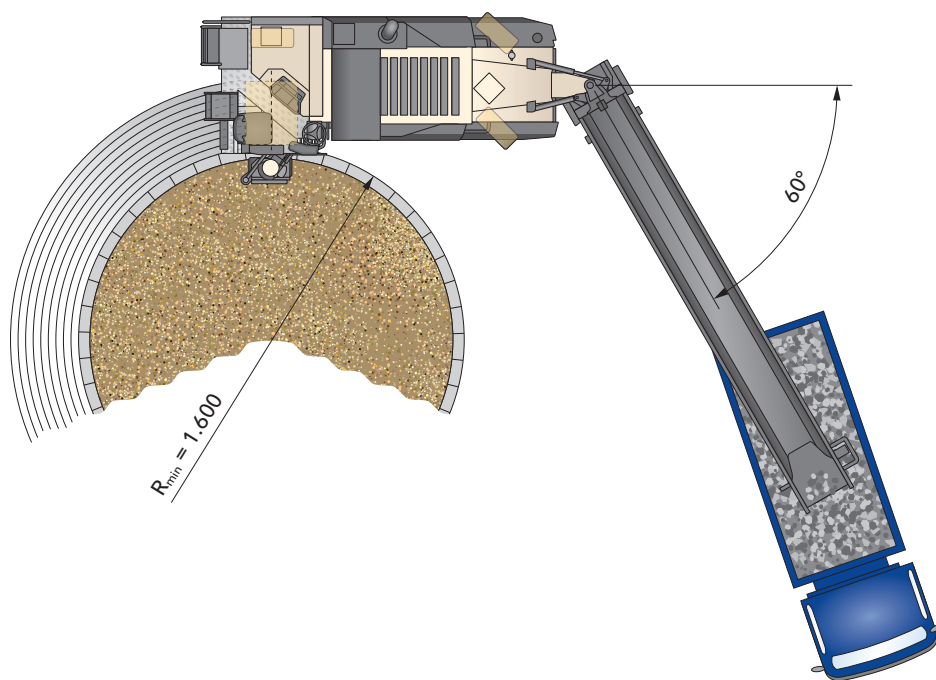
Dimensiones

W 100 CF | W 100 CFi | W 120 CF | W 120 CFi | W 130 CF | W 130 CFi



	FB	A
W 100 CF / W 100 CFi	1.000	2.700
W 120 CF / W 120 CFi	1.200	2.500
W 130 CF / W 130 CFi	1.300	2.500

Círculo de fresado, profundidad de fresado de 150 mm, dimensiones en mm



Círculo de fresado, profundidad de fresado de 150 mm, dimensiones en mm

Equipamiento estándar

W 100 CF | W 120 CF | W 130 CF

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Máquina base			
Máquina base con motor	■	■	■
Capa de motor con apertura mecánica, insonorizada	■	■	■
Radiador con número de revoluciones del ventilador dependiente de la temperatura	■	■	■
Insonorización eficaz de todo el compartimento del motor	■	■	■
Control automático del número de revoluciones del motor dependiente de la situación de marcha	■	■	■
Unidad motriz sujeta de forma elástica, con pocas vibraciones y silenciosa	■	■	■
Unidad de fresado			
El lado derecho de la caja del tambor de fresado se abre para el mantenimiento o el cambio del tambor de fresado	■	■	■
Rascador con accionamiento hidráulico y cierre mecánico	■	■	■
Caja del tambor de fresado FB1000	□	—	—
Caja del tambor de fresado FB1200	—	□	—
Caja del tambor de fresado FB1300	—	—	□
Tambores de fresado			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 con 99 picas	□	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 con 115 picas	—	□	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 con 121 picas	—	—	□
Carga de material			
Ángulo de giro de la cinta de descarga izquierda 60 grados, derecha 60 grados	■	■	■
Dos velocidades de giro en la cinta de descarga plegable hidráulica, incluida velocidad de transporte ajustable para una carga precisa	■	■	■
Máquina con acoplamiento hidráulico estándar para la cinta de descarga	□	□	□
Cinta de descarga de 8.150 mm de longitud y 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	□	□	□
Control de máquinas y nivelación			
Visualización digital de la profundidad de fresado en el display de control de la máquina	■	■	■
Sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS a derecha e izquierda	■	■	■
Sensor de inclinación transversal RAPID SLOPE para sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS	■	■	■
Ajuste preciso de la altura de la máquina en pasos de 1 ó 5 mm en el pupitre de mando principal de la máquina	■	■	■
Regulación digital de la carga, bloqueo de diferencial hidráulico conectable manualmente (mediante un divisor de flujo)	■	■	■

■ = Equipamiento estándar

□ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Puesto del conductor			
Puesto del conductor extensible hidráulicamente para una visión óptima del área de trabajo	■	■	■
Consola de dirección ajustable en altura e inclinación para adaptar de manera ideal el puesto del conductor al operario	■	■	■
El diseño esbelto de la máquina permite la visión panorámica sobre el borde de fresado, así como la zona de trabajo delante del tambor de fresado a la derecha	■	■	■
Escalera de acceso confortable al puesto del conductor con iluminación nocturna y borde inferior de la escalera especialmente bajo	■	■	■
Protección robusta antivandalismo de los elementos de mando	■	■	■
Paquete de retrovisores compuesto por retrovisores delanteros en el lado izquierdo y derecho, así como un retrovisor orientado hacia delante a la izquierda del puesto del conductor	■	■	■
Señal acústica de marcha atrás con sonido claro	■	■	■
Panel de mando iluminado / diseño nocturno	■	■	■
Indicación de altura de rascador en el display	■	■	■
Asiento del conductor estándar	□	□	□
Tren de rodaje y ajuste de la altura			
Ajuste hidráulico de la altura de los trenes de rodaje delanteros y traseros con dos velocidades	■	■	■
Tracción a 4 trenes de rodaje de ruedas	□	□	□
Otros			
Paquete de herramientas grande	■	■	■
Dispositivo de remolque	■	■	■
Depósito de agua y gasóleo de grandes dimensiones	■	■	■
Amplio paquete de seguridad con varios interruptores de PARO EMERGENCIA	■	■	■
Preinstalación en el lado de la máquina para la instalación de la unidad de control de WITOS FleetView	■	■	■
Pintura estándar en blanco crema RAL 9001	□	□	□
WITOS FleetView - Solución telemática profesional para la optimización de la aplicación de las máquinas y los servicios	□	□	□
Paquete de iluminación LED / halógeno incluida luz omnidireccional	□	□	□

■ = Equipamiento estándar

□ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

Equipamiento especial

W 100 CF | W 120 CF | W 130 CF

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Unidad de fresado			
Caja del tambor de fresado FB1000 FCS	☐	—	—
Caja del tambor de fresado FB1200 FCS	—	☐	—
Caja del tambor de fresado FB1300 FCS	—	—	☐
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1000	☐	—	—
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1200	—	☐	—
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1300	—	—	☐
Posición flotante activa en protección de bordes derecha e izquierda	☐	☐	☐
Preinstalación para grupo fresador profundo, incluidas todas las conexiones necesarias	☐	—	—
Unidad básica para grupo fresador profundo, incl. árbol motriz con cojinetes y placa lateral	☐	—	—
Unidad de fresado FB100, profundidad de fresado 600 mm, incluida tapa cobertora y rascador	☐	—	—
Unidad de fresado FB200, profundidad de fresado 600 mm, incluida tapa cobertora y rascador	☐	—	—
Tambores de fresado			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 FCS con 99 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 FCS con 112 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 picas	—	—	☐
Tambor de fresado de FCS FB1000 HT22 LA18 con 84 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA18 FCS con 100 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA18 FCS con 107 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA25 FCS con 83 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA25 FCS con 87 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA25 FCS con 91 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT5 LA6X2 FCS con 340 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT5 LA6X2 FCS con 410 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT5 LA6X2 FCS con 444 picas	—	—	☐
Unidad de fresado FCS FB300 HT22 LA12 con 61 picas	☐	—	—
Unidad de fresado FCS FB500 HT22 LA15 con 72 picas	☐	—	—
Unidad de fresado FCS FB600 HT22 LA12 con 80 picas	☐	—	—
Unidad de fresado FB900 HT22 LA15 FCS con 102 picas	—	☐	☐
Rascador tándem FCS FB1000	☐	—	—
Rascador tándem FCS FB1200	—	☐	—
Rascador tándem FCS FB1300	—	—	☐
Juego de piezas para el desplazamiento del tambor de fresado FCS	☐	☐	☐

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

	W 100 CF	W 120 CF	W 130 CF
Carga de material			
Máquina con acoplamiento hidráulico de cambio rápido para la cinta de descarga	☐	☐	☐
Cinta de descarga corta, 7.250 mm de longitud, 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	☐	☐	☐
Sistema de aspiración VCS	☐	☐	☐
Compartimento adicional en la cinta de descarga	☐	☐	☐
Control de máquinas y nivelación			
Dirección de precisión mediante botones	☐	☐	☐
Sensor SONIC SKI para sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS	☐	☐	☐
Multiplex triple derecha con 2 sensores ultrasónicos (FB1000 / 1200)	☐	☐	—
Multiplex triple derecha con 2 sensores ultrasónicos (FB1300)	—	—	☐
Multiplex triple derecha + izquierda con 4 sensores ultrasónicos (FB1000 / 1200)	☐	☐	—
Multiplex triple derecha + izquierda con 4 sensores ultrasónicos (FB1300)	—	—	☐
Control de nivel nivelación 3D preinstalación	☐	☐	☐
Equipamiento básico nivelación mediante láser sin emisor de láser	☐	☐	☐
Registro de los datos de trabajo en el display de manejo	☐	☐	☐
Puesto del conductor			
Asiento del conductor confortable, calefacción del asiento incluida	☐	☐	☐
Puesto de conductor con techo protector con sistema de descenso hidráulico	☐	☐	☐
Puesto de conductor con techo protector, ajuste de altura manual	☐	☐	☐
Tren de rodaje y ajuste de la altura			
4 unidades de oruga motrices	☐	☐	☐
Otros			
Pintura en un color especial (RAL)	☐	☐	☐
Pintura en dos colores especiales (RAL)	☐	☐	☐
Pintura en un máximo de dos colores especiales con subestructura en color especial (RAL)	☐	☐	☐
Versión sin WITOS FleetView	☐	☐	☐
Paquete de iluminación de alto rendimiento LED con luz omnidireccional incluida	☐	☐	☐
Peso adicional 400 kg	☐	—	—
Peso adicional 515 kg	—	☐	☐
Carro de montaje de los tambores de fresado hasta FB1300	☐	☐	☐
Semáforo para el control visual de parada y marcha del camión	☐	☐	☐
Unidad electrohidráulica	☐	☐	☐
Llenado de agua hidráulico	☐	☐	☐
Limpiador con agua a presión potente con 150 bar y 15 l / min	☐	☐	☐
Sistema de compresor de aire	☐	☐	☐
Martillo neumático con extractor de picas y dispositivo para hincar picas	☐	☐	☐
Extractor de picas accionado hidráulicamente	☐	☐	☐
Dispositivo de giro del tambor de fresado	☐	☐	☐
Sistema de monitor con 2 cámaras y 1 pantalla	☐	☐	☐
Sistema de monitor con 3 cámaras y 1 pantalla	☐	☐	☐
Equipamiento de iluminación ampliado	☐	☐	☐
Soporte para matrícula con iluminación LED	☐	☐	☐

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

Equipamiento estándar

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Máquina base			
Máquina base con motor	■	■	■
Capa de motor con apertura mecánica, insonorizada	■	■	■
Radiador con número de revoluciones del ventilador dependiente de la temperatura	■	■	■
Insonorización eficaz de todo el compartimento del motor	■	■	■
Control automático del número de revoluciones del motor dependiente de la situación de marcha	■	■	■
Unidad motriz sujeta de forma elástica, con pocas vibraciones y silenciosa	■	■	■
Tratamiento posterior de gases de escape mediante catalizador de oxidación diesel DOC con filtro de partículas diesel DPF	■	■	■
Unidad de fresado			
El lado derecho de la caja del tambor de fresado se abre para el mantenimiento o el cambio del tambor de fresado	■	■	■
Rascador con accionamiento hidráulico y cierre mecánico	■	■	■
Caja del tambor de fresado FB1000	□	—	—
Caja del tambor de fresado FB1200	—	□	—
Caja del tambor de fresado FB1300	—	—	□
Tambores de fresado			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 con 99 picas	□	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 con 115 picas	—	□	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 con 121 picas	—	—	□
Carga de material			
Ángulo de giro de la cinta de descarga izquierda 60 grados, derecha 60 grados	■	■	■
Dos velocidades de giro en la cinta de descarga plegable hidráulica, incluida velocidad de transporte ajustable para una carga precisa	■	■	■
Máquina con acoplamiento hidráulico estándar para la cinta de descarga	□	□	□
Cinta de descarga de 8.150 mm de longitud y 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	□	□	□
Control de máquinas y nivelación			
Visualización digital de la profundidad de fresado en el display de control de la máquina	■	■	■
Sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS a derecha e izquierda	■	■	■
Sensor de inclinación transversal RAPID SLOPE para sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS	■	■	■
Ajuste preciso de la altura de la máquina en pasos de 1 ó 5 mm en el pupitre de mando principal de la máquina	■	■	■
Regulación digital de la carga, bloqueo de diferencial hidráulico conectable manualmente (mediante un divisor de flujo)	■	■	■

■ = Equipamiento estándar

□ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Puesto del conductor			
Puesto del conductor extensible hidráulicamente para una visión óptima del área de trabajo	■	■	■
Consola de dirección ajustable en altura e inclinación para adaptar de manera ideal el puesto del conductor al operario	■	■	■
El diseño esbelto de la máquina permite la visión panorámica sobre el borde de fresado, así como la zona de trabajo delante del tambor de fresado a la derecha	■	■	■
Escalera de acceso confortable al puesto del conductor con iluminación nocturna y borde inferior de la escalera especialmente bajo	■	■	■
Protección robusta antivandalismo de los elementos de mando	■	■	■
Paquete de retrovisores compuesto por retrovisores delanteros en el lado izquierdo y derecho, así como un retrovisor orientado hacia delante a la izquierda del puesto del conductor	■	■	■
Señal acústica de marcha atrás con sonido claro	■	■	■
Panel de mando iluminado / diseño nocturno	■	■	■
Indicación de altura de rascador en el display	■	■	■
Asiento del conductor estándar	□	□	□
Tren de rodaje y ajuste de la altura			
Ajuste hidráulico de la altura de los trenes de rodaje delanteros y traseros con dos velocidades	■	■	■
Tracción a 4 trenes de rodaje de ruedas	□	□	□
Otros			
Paquete de herramientas grande	■	■	■
Dispositivo de remolque	■	■	■
Depósito de agua y gasóleo de grandes dimensiones	■	■	■
Amplio paquete de seguridad con varios interruptores de PARO EMERGENCIA	■	■	■
Preinstalación en el lado de la máquina para la instalación de la unidad de control de WITOS FleetView	■	■	■
Certificado europeo del modelo de construcción, símbolo de Euro Test y conformidad CE	■	■	■
Pintura estándar en blanco crema RAL 9001	□	□	□
WITOS FleetView - Solución telemática profesional para la optimización de la aplicación de las máquinas y los servicios	□	□	□
Paquete de iluminación LED / halógeno incluida luz omnidireccional	□	□	□

■ = Equipamiento estándar
 □ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias
 □ = Equipamiento opcional

Equipamiento especial

W 100 CFi | W 120 CFi | W 130 CFi

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Unidad de fresado			
Caja del tambor de fresado FB1000 FCS	☐	—	—
Caja del tambor de fresado FB1200 FCS	—	☐	—
Caja del tambor de fresado FB1300 FCS	—	—	☐
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1000	☐	—	—
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1200	—	☐	—
Sensor de sobrecarga en el rascador FB1300	—	—	☐
Posición flotante activa en protección de bordes derecha e izquierda	☐	☐	☐
Preinstalación para grupo fresador profundo, incluidas todas las conexiones necesarias	☐	☐	☐
Unidad básica para grupo fresador profundo, incl. árbol motriz con cojinetes y placa lateral	☐	☐	☐
Unidad de fresado FB100, profundidad de fresado 600 mm, incluida tapa cobertora y rascador	☐	☐	☐
Unidad de fresado FB200, profundidad de fresado 600 mm, incluida tapa cobertora y rascador	☐	☐	☐
Tambores de fresado			
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA15 FCS con 99 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA15 FCS con 112 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA15 FCS con 121 picas	—	—	☐
Tambor de fresado de FCS FB1000 HT22 LA18 con 84 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA18 FCS con 100 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA18 FCS con 107 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA8 FCS con 149 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA8 FCS con 185 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT5 LA6X2 FCS con 340 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT5 LA6X2 FCS con 410 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT5 LA6X2 FCS con 444 picas	—	—	☐
Tambor de fresado FB1000 HT22 LA25 FCS con 83 picas	☐	—	—
Tambor de fresado FB1200 HT22 LA25 FCS con 87 picas	—	☐	—
Tambor de fresado FB1300 HT22 LA25 FCS con 91 picas	—	—	☐
Unidad de fresado FCS FB300 HT22 LA12 con 61 picas	☐	☐	☐
Unidad de fresado FCS FB500 HT22 LA15 con 72 picas	☐	☐	☐
Unidad de fresado FCS FB600 HT22 LA12 con 80 picas	☐	☐	☐
Unidad de fresado FB900 HT22 LA15 FCS con 102 picas	—	☐	☐
Rascador tándem FCS FB1000	☐	—	—
Rascador tándem FCS FB1200	—	☐	—
Rascador tándem FCS FB1300	—	—	☐
Juego de piezas para el desplazamiento del tambor de fresado FCS	☐	☐	☐

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional

	W 100 CFi	W 120 CFi	W 130 CFi
Carga de material			
Máquina con acoplamiento hidráulico de cambio rápido para la cinta de descarga	☐	☐	☐
Cinta de descarga corta, 7.250 mm de longitud, 600 mm de anchura, con dispositivo de plegado hidráulico	☐	☐	☐
Sistema de aspiración VCS	☐	☐	☐
Compartimento adicional en la cinta de descarga	☐	☐	☐
Control de máquinas y nivelación			
Dirección de precisión mediante botones	☐	☐	☐
Sensor SONIC SKI para sistema de nivelación LEVEL PRO PLUS	☐	☐	☐
Multiplex triple derecha con 2 sensores ultrasónicos (FB1000 / 1200)	☐	☐	—
Multiplex triple derecha con 2 sensores ultrasónicos (FB1300)	—	—	☐
Multiplex triple derecha + izquierda con 4 sensores ultrasónicos (FB1000 / 1200)	☐	☐	—
Multiplex triple derecha + izquierda con 4 sensores ultrasónicos (FB1300)	—	—	☐
Control de nivel nivelación 3D preinstalación	☐	☐	☐
Equipamiento básico nivelación mediante láser sin emisor de láser	☐	☐	☐
Registro de los datos de trabajo en el display de manejo	☐	☐	☐
Puesto del conductor			
Asiento del conductor confortable, calefacción del asiento incluida	☐	☐	☐
Puesto de conductor con techo protector con sistema de descenso hidráulico	☐	☐	☐
Tren de rodaje y ajuste de la altura			
4 unidades de oruga motrices	☐	☐	☐
Otros			
Laminado según las especificaciones del cliente	☐	☐	☐
Versión sin WITOS FleetView	☐	☐	☐
Paquete de iluminación de alto rendimiento LED con luz omnidireccional incluida	☐	☐	☐
Peso adicional 400 kg	☐	—	—
Peso adicional 515 kg	—	☐	☐
Carro de montaje de los tambores de fresado hasta FB1300	☐	☐	☐
Precalentamiento eléctrico del filtro de combustible	☐	☐	☐
Semáforo para dar instrucciones visuales de parada y marcha al conductor del camión	☐	☐	☐
Unidad del sistema electrohidráulico	☐	☐	☐
Llenado de agua hidráulico	☐	☐	☐
Potente limpiador de alta presión de agua con 150 bares y 15 l / min	☐	☐	☐
Sistema de compresor de aire	☐	☐	☐
Martillo neumático con extractor de picas y dispositivo para hincar picas	☐	☐	☐
Extractor de picas accionado hidráulicamente	☐	☐	☐
Dispositivo de giro del tambor de fresado	☐	☐	☐
Sistema de monitor con 2 cámaras y 1 pantalla	☐	☐	☐
Sistema de monitor con 3 cámaras y 1 pantalla	☐	☐	☐
Equipamiento de iluminación ampliado	☐	☐	☐
Soporte de matrícula con iluminación LED	☐	☐	☐

■ = Equipamiento estándar

■ = Equipamiento estándar, sustituible por equipamiento opcional según las preferencias

□ = Equipamiento opcional



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Alemania

Teléfono: +49 (0)26 45/131-0 · Fax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: www.wirtgen.de · Correo electrónico: info@wirtgen.de

